

# COLLA CG/VIL D3 ECO

**COLLANTE VINILICO D3 PURO, CERTIFICATO, CATALIZZABILE D4, ESENTE VOC**

**SCHEMA TECNICA**

**Revisione n° 3 del 19/02/2022**

## **DESCRIZIONE**

CG/VIL D3 ECO è un collante vinilico rapido, di elevata qualità, puro completamente esente da cariche inerti aggiunte, a base di POLIACETOVINILICO OMOPOLIMERO, a presa medio/rapida, in origine produttiva il prodotto è certificato nella Classe di durabilità D3 WATT 91.

CG/VIL D3 ECO è completamente esente VOC e ha contenuto di formaldeide inferiore a 30 ppm. Il prodotto è particolarmente indicato per l'incollaggio di legni teneri, legni duri, legni esotici, derivati del legno e per ogni incollaggio nel quale risulti rilevante una superiore resistenza all'acqua e al calore.

Se catalizzato con CGCAT 10 ISOCIANATO PURO TRASPARENTE, al 5% in peso, raggiunge i requisiti di durabilità della classe D4.

## **CAMPO DI APPLICAZIONE**

Incollaggio di lamellare per serramenti.

Produzione di parquet e pavimenti in legno stratificati.

Incollaggio di piani top per cucine e per bagni.

Incollaggio di listellare.

Incollaggio di elementi per scale in legno.

Incollaggio di pannelli stratificati.

Incollaggi di legni duri ed esotici oltre che di elementi in MDF e/o in truciolare e/o laminato.

## **VANTAGGI**

CG/VIL ECO è collante D3 monocomponente, di elevata qualità e notevole stabilità.

Utilizzabile come colla bicomponente per soddisfare esigenze di altissimo livello con incollaggi in classe D4. Ideale per incollaggi a caldo e a freddo. Tempi di pressatura brevi. Stabilità nel tempo del film collante.

## **CARATTERISTICHE DELL'INCOLLAGGIO**

CG/VIL D3 ECO come colla monocomponente risponde ai requisiti dei test D3, DIN EN 204, EN 205:2003. Come colla bicomponente con l'aggiunta del 5% dell'induritore GCCAT 10 e CGCAT 12, permette incollaggi di elevatissima qualità seguendo i requisiti della classe D4.

Elevata capacità di penetrazione nelle fibre di legni duri ed esotici.

Giunto d'incollaggio monocomponente: elastico-viscoso, incolore.

Giunto d'incollaggio se bicomponente: rigido-viscoso, appena paglierino.

## **CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE**

BASE	dispersione PVAC
RAPPORTO DI MISCELAZIONE:	5% in peso di induritore sul peso della colla
PESO SPECIFICO A +20°C:	1,10 kg/dm <sup>3</sup>
TEMPO APERTO CON 180 GRAMMI/MQ:	8 – 10 minuti a +20°C e U.R. al 55%
VISCOSITA' BRV MOD. RVT A 20°C	mPa.s 12.000 +/- 5.000 (in origine alla produzione)
SECCO :	50% +/- 1%
DURATA DELLA MISCELA A+B CON CGCAT 10:	circa 4 ore con ambiente a +20°C ed H.R. al 55%
DURATA DELLA MISCELA A+B CON CGCAT 12:	circa 8 ore con ambiente a +20°C ed H.R. al 55%
TEMPO APERTO CON SPALMATURA 180 GR/MQ:	a +20°C ed H.R. al 60%, 7/8 minuti
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE:	+10°C
VALORE PH:	da 2,8 a 4,0 in origine produttiva

## **METODI DI APPLICAZIONE**

Con pennello, spatola, collarine, dispenser o rullo. Con incollatrici per presse per telai e impianti mini zinken.

Con macchine incollatrici. Pressione su legni teneri: non inferiore ai 2,5 kg/cmq. Pressione su legni duri: non inferiore ai 3,5 kg/cmq.

## **APPLICAZIONI**

I materiali da incollare devono essere perfettamente planari e ad opportuno contatto tra essi. I materiali da incollare devono essere pressati in maniera ottimale per un tempo adeguato, tempo che andrà valutato in base alle condizioni ambientali ed alle tipologie di materiali utilizzati.

I materiali da incollare devono essere privi di polvere e grassi e climatizzati a temperatura non inferiori ai +16°C. La temperatura di lavorazione più idonea per CG/VIL D3 ECO è di 18/+20°C, mentre l'umidità del legno più favorevole è compresa tra 9% ed il 12%. Non lavorare a temperature inferiori ai +12°C. Incollaggi effettuati a temperature inferiori potranno rivelarsi poco performanti. In generale l'incollaggio unilaterale è sufficiente.

Si consiglia, invece, l'applicazione su ambedue le superfici per legni duri ed esotici. Porre particolare attenzione nell'incollaggio di legni contenenti elevate quantità di tannino, in quanto CG/VIL D3 ECO, essendo collante D3 a PH acido, potrebbe in casi isolati provocare la presenza di macchie scure nei manufatti incollati, specialmente nel caso del rovere. Quantità di collante da spalmare: dai 90 ai 200 grammi/mq in base alla tipologia di incollaggio.

## **TEMPI MINIMI DI PRESSATURA**

Incollaggio di giunti con incastro	(20°C)	da 18 min. da 5
Incollaggio di giunti (preiscaldati) con incastro	(50°C)	min. da 3 min. da
Incollaggio di giunti con incastro	(80°C)	24 min. da 4 min.
Incollaggio di superfici (laminati plastici sp. 0,8)	(20°C)	-
Incollaggio di superfici (laminati plastici sp. 0,8)	(50°C)	-
Incollaggio di superfici (carte decorative sottili)	(90°C)	da 75 sec.

\*Se si utilizza l'induritore, aumentare i tempi del 50%.

Se la miscelazione produce schiuma, rimescolare nuovamente, la qualità dell'incollaggio non viene pregiudicata da tale schiuma. La resistenza finale del film collante viene raggiunta dopo 7 giorni, con substrati mantenuti ad almeno +16°C.

## **NOTE**

CG/VIL D3 ECO teme il gelo, immagazzinare a temperature comprese tra i + 15°C ed i +25°C.

Con tali parametri, la garanzia del prodotto è di minimo 12 mesi (nelle confezioni ben sigillate), stoccaggi a temperature costantemente oltre i +30°C possono ridurre sensibilmente la vita di questo collante.

## **CONFEZIONAMENTI**

Secchi            kg    5-10-30

Il prodotto rientra nei parametri del Certificato REACH.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce ogni scheda **Prodotto made in Italy.**

**Prodotto ottenuto da studi e ricerche made in Italy.**



SOSTENIBILITA'. Tutti i prodotti CRIGAL SRL sono conformi alle vigenti leggi e normative nazionali ed internazionali in materia di sicurezza e di salvaguardia dell'ambiente.

ETICA. L'azienda cura e segue ogni comportamento tenuto dalle proprie risorse umane, evitando sprechi, di qualsiasi natura essi possano essere.

## **CRIGAL SRL**

VIA LEONARDO DA VINCI 8 INT.17/B

22060 CABIATE (CO)

ITALY

P. IVA 08744590962

Email: [commerciale@crigal.com](mailto:commerciale@crigal.com)

Web: [www.crigal.com](http://www.crigal.com)

### **Prodotto per professionisti**

CRIGAL srl. garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio delle proprie esperienze e conoscenze tecnico-chimiche ed a seguito di test effettuati da chimici e tecnici specializzati.

CRIGAL srl. ricerca e sceglie prodotti e materie prime di qualità costante.

Le diverse specifiche e le varie peculiarità dei numerosi materiali utilizzati e presenti sui mercati mondiali e le molteplici variabilità delle condizioni applicative non permettono un nostro controllo diretto sulle applicazioni effettuate dalla clientela, ciò esclude qualsiasi rivendicazione di responsabilità nei nostri confronti. Per tali motivi si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al caso specifico, di effettuare un numero sufficiente di prove pratiche con i materiali da utilizzare, di rispettare le condizioni applicative indicate in questa Scheda tecnica ed in quella/e degli altri materiali da applicare.

CRIGAL srl, qualora venisse richiesto dagli utilizzatori, sarà lieta di fornirVi una consulenza tecnica mirata.

Il presente documento appartiene alla ditta CRIGAL srl. Di questo documento risulta vietata la divulgazione a terzi, effettuata con ogni mezzo, anche in maniera parziale, se non previa autorizzazione scritta da parte della Direzione di CRIGAL srl.